Presentation

3M[™] Manuell Präglingsmaskin



Fleximark AB Återförsäljare för 3M Präglingsmaskin www.fleximark.se



3M[™] Manuell Präglingsmaskin



<u>Innehåller:</u> »En 3M Manuell Präglingsmaskin »En horisontal teckensnurra »En inverterad teckensnurra »En rulle 12 mm x 4.80 m aluminium band (art.nr. 61800390 / e-nr. 1693113) »En rulle 12 mm x 6.40 m syrafast band (art.nr. 61742700 / e-nr. 2972500)



3M[™] Portabel Manuell Präglingsmaskin





3M[™] Portabel Manuell Präglingsmaskin



E. Justering - Används för att ta ut och justera metallbandetJ. Inställningsskruv - Justera skruven för att prägla rätt vid användning av syrafast bandN. Längdguide - För centrering av text på långa märkningar ca. 5 cm



Laddning



Präglingen är förinställd att prägla på alumiuniumband

- 1. Håll präglingsmaskinen i din vänstra hand.
- 2. Öppna luckan (A).
- 3. Sätt metallbandet så att änden på rullen sticker ut ca 5 cm genom luckan.
- 4. Stäng luckan.
- 5. Mata in metallbandet mellan de två rullarna (B).
- 6. Tryck halvvägs på präglingshandtaget (F) (ett klick hörs) flera gånger för att försäkra att bandet är synlig vid utgången



Klippfunktion



- 1. Tryck halvvägs på präglingshandtaget, flera gånger tills bandet sticker ut vid utmatningen (M) med minst 2,5 cm.
- Innnan bandet klipps av, se till att änden av bandet sticker ut över änden av skärningsdelen, så att märkningen enkelt kan tas ut ur maskinen. I annat fall kan bandet fastna.
 - 2. Lyft klipphandtaget (I) försiktigt till vertikalt läge för att klippa av bandet.



Prägling



- 1. Vrid teckensnurran (G) tills önskat tecken syns centrerat i fönstret (H).
- 2. Tryck ihop präglingshandtaget (F) ordentligt, dock inte för hårt.
- 3. Släpp upp präglingshandtaget helt innan nästa tecken väljs i teckensnurran.

Lägga till mellanslag mellan ord:

1. Tryck präglingshandtaget (F) halvvägs (ett klick hörs) eller snurra präglingsinställningsskruven medurs (ett klick per mellanslag)

Undvik vridning av präglingssnurran samtidigt som präglingshandtaget trycks ned. Detta kan skada teckensnurran.



7



Vrid justeringsskruven (J) medurs ³/₄-1 varv.
Prägla texten som beskrivet i "Prägling" på sidan 7.

En justering av av präglingsmaskinen kan vara nödvändig vid anvädning av syrast stålband.



Tillbakadragandet av bandet



1. Vrid tillbaka bandjusteringen (E).

2. Vrid präglingsinställningsskruven (C) moturs.

Att dra tillbaka bandet kan behövas om t.ex. bandet har avancerat för långt eller för att centrera texten på bandet.



Uttagning av band



- 1. Dra tillbaka bandet, beskrivet i Tillbaka dragning av band" sidan 9.
- 2. Öppna luckan (A) och ta ut metallbandet
 - (I) Försiktighet rekommanderas, då metallbandet kan ha skarpa kanter.
- 3. Ladda in nytt metallband, beskrivet i "Laddning" sida 5.



Centrering av text

Centrera text på en lång märkning:

- 1. Efter klippning av tidigare märkning, prägla texten på en ny märkning.
- 2. Dra guiden (N) för att ange posision.
- 3. Dra fram bandet tills sista tecknet är mittemot L på guiden.
- 4. Lyft upp skärningshandtaget (I) till vertikalt läge och klipp av bandet

Centrera text på kort märkning:

- 1. Ta ut bandet tills kanten är i start linjen (D).
- 2 Prägla texten på bandet
- 3. Dra fram bandet tills sista präglade tecknet är mittemot S på guiden , 3 cm och texten är centrerad.
- 4. Lyft skärningshandtaget (I) till vertikalt läge och skär av bandet.





Stansa hål

Att stansa hål:

 Lägg in ena änden av präglade märkningen i hålpipan (L).
Lyft upp klipphandtaget (I) till vertikalt läge för att stansa hål.

Att stansa buntbandsfästen:



1. Lägg in ena änden i buntbandspipan för buntbandsfästen (K) med präglingen nedåt. Tecknen måste vara placerad nedåt så att bryggan tillverkas på samma sida som präglingen.

Tillse att det finns tillräckling plats för ett buntbandsfäste före och/eller efter präglingen.
Ett buntbandsfäste placerat uppepå präglingen eller ett stansat hål kan orsaka att märkningen fastnar.
Lyft klipphandtaget (I) till vertikalt läge och stansa buntbandsfästet.

Det är möjligt att välja ett eller två hål, så att dessa kan monteras med skruvar, spik, nitar, och metall eller plast buntband. Ett buntbandsfäste kan stansas på en eller båda ändar

Byte av teckensnurran



- 1. Ta bort bandet.
- 2. Skruva ur skruven i centrum av teckensnurra (G) och ta bort snurran.
- 3. Montera den nya snurran på plats.
- 4. Skruva tillbaka och dra åt skruven i mitten av snurran. OBS: dra inte åt skruven för mycket.



G

Hjälpfulla Tips för Problemfri Tillverkning:



- Tecken visar sig där du vill ha mellanslag Antagligen trycker du för hårt på präglingshandtaget
- Tecken överlappar varandra Tejpen glider. Detta kan hända när det har kommit smuts eller olja på rollern. Rensa rollern genom att använda en mjuk trasa med alkohol, medan präglingshulet snurras fram och tillbaka flera gånger.
- Undvik att vrida på präglingshulet samtidigt som präglingshandtaget trycks ned. Detta kan skada hjulet.

Vid stansning av buntbandsfästen, se till att bandet är väl insatt och gränsar till stansens ände. Om bandet inte är rätt monterad, kan den fastna i maskinen.

- Det rekommenderas att regelbundet rensa alla rester från botten av maskinen.



Kontakt



Återförsäljare för 3M Präglingsmaskin M1011 Tel. 0155-77790 info@fleximark.se www.fleximark.se





